

【채용직무 설명자료 : 봉강생산 직무】

사업장명	인천공장	직무분류	☐ A 직무	용해, 연주, 제강기증기, 스크랩검수
채용부서	봉강생산팀		☒ B 직무	열연생산 : 기계, 가열로, 정정, 압연기증기 CCL라인 : 코타수, 코타보조수, 프린트수 PL-TCM : 웰다수, S/T 수, 로컬수, 검사수 CGL라인 : DROSS 급출원 센터수
채용직무	압연		☐ C 직무	열연 : 공무, 전기, 산소, 원/부재료관리, QC, R/S 냉연 : B직무를 제외한 생산 O/P, 정비, ANN, Utility, ECL
채용인원	0명		☐ D 직무	A,B,C 직무를 제외한 직무 (물류, 환경안전, 총무, 연구, 도면관리, 공정관리 등)

부서소개	당사는 건축 토목 공사의 기초소재인 철근(봉강)을 생산하고 있으며, 봉강생산팀은 제품을 생산하는 공정(용해, 연주, 압연 등)을 전반적으로 관리하며, 제강과 압연 파트로 구성되어 있음.		
직무개요	압연Part 직무는 반제품(빌렛)으로 철근을 생산하는 가열로, 기계, 정정으로 구성		
주요직무 수행내용	○ 가열로 반제품(빌렛)을 철근 압연기에 투입할 수 있는 온도인 약 1,000℃로 승온하는 가열로를 운용하는 작업이다. 제강에서 생산하는 빌렛을 바로 압연하는 HCR공정과 냉각된 빌렛을 승온하는 CCR공정이 있으며, 가열로 직무는 이를 관리하는 작업이다. ○ 기 계 승온된 반제품(빌렛)을 압연기를 통과하며 제품을 형성하는 작업이며, 압연기와 주변 설비의 관리한다. 또한 고객의 요청에 따른 제품 굵기를 바꾸는 공정교체 작업도 포함한다. ○ 정 정 압연이 완료된 철근을 고객이 요구하는 길이로 절단을 진행하여, 결속 와이어를 사용하여 1톤, 2톤 단위로 포장하고, 제품 정보가 기입된 라벨지를 부착하는 작업이다.		
전형방법	채용공고문 참고		
일반요건	연 령	만 19세 이상	
	성 별	남성(병역의무 필한자)	
교육요건	학 력	초대졸	
	전 공	제강/압연/금속재료/기계공학 관련 학과	
필요지식	압연이론, 철강재료학 등 기초 이론		
필요기술	기계설비조작, 전기설비조작		
직무수행 태도	직무에 대한 책임감, 직무수행능력 향상을 위한 노력, 사내규정 및 표준절차 준수 의지, 상호협력적 자세, 문제 발생시 개선 및 해결의지 등		
필요자격	제강/압연/금속재료/기계관련 자격증 소지자		
우대자격	기계보수 및 설비보전 유경험자		
직업기초능력	의사소통능력, 수리능력, 조직이해능력, 직업윤리 등		
참고사이트	www.dongkuk.com 홈페이지 : 동국제강 회사소개 참고 www.kosa.or.kr 홈페이지 : 한국철강협회 철강산업전반 및 제조공정 참고 www.ncs.go.kr 홈페이지 : 국가직무능력표준 직업기초능력 참고		